



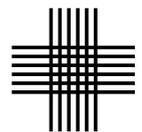
技术规格表  
FORGED COMPOSITES®  
(锻造复合材料)

---

# FORGED COMPOSITES® (锻造复合材料) 特征

人人都知道碳纤维。却很少有人知道以它为基础所锻造出的一种革新性新材料:FORGED COMPOSITES® (锻造复合材料)。

## 成分



碳纤维  
不连续型



树脂  
乙烯基酯或环氧树脂。

## 特点



良好的  
耐疲劳性和耐湿性



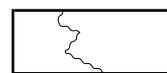
阻力低于  
预浸渍合成材料

$x f(x)$

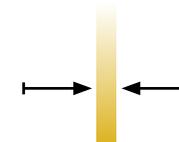
更能适应  
设计人员的需求



密度等同于  
预浸渍合成材料



极高的  
抗缺陷性和抗损性



厚度大于1.2毫米



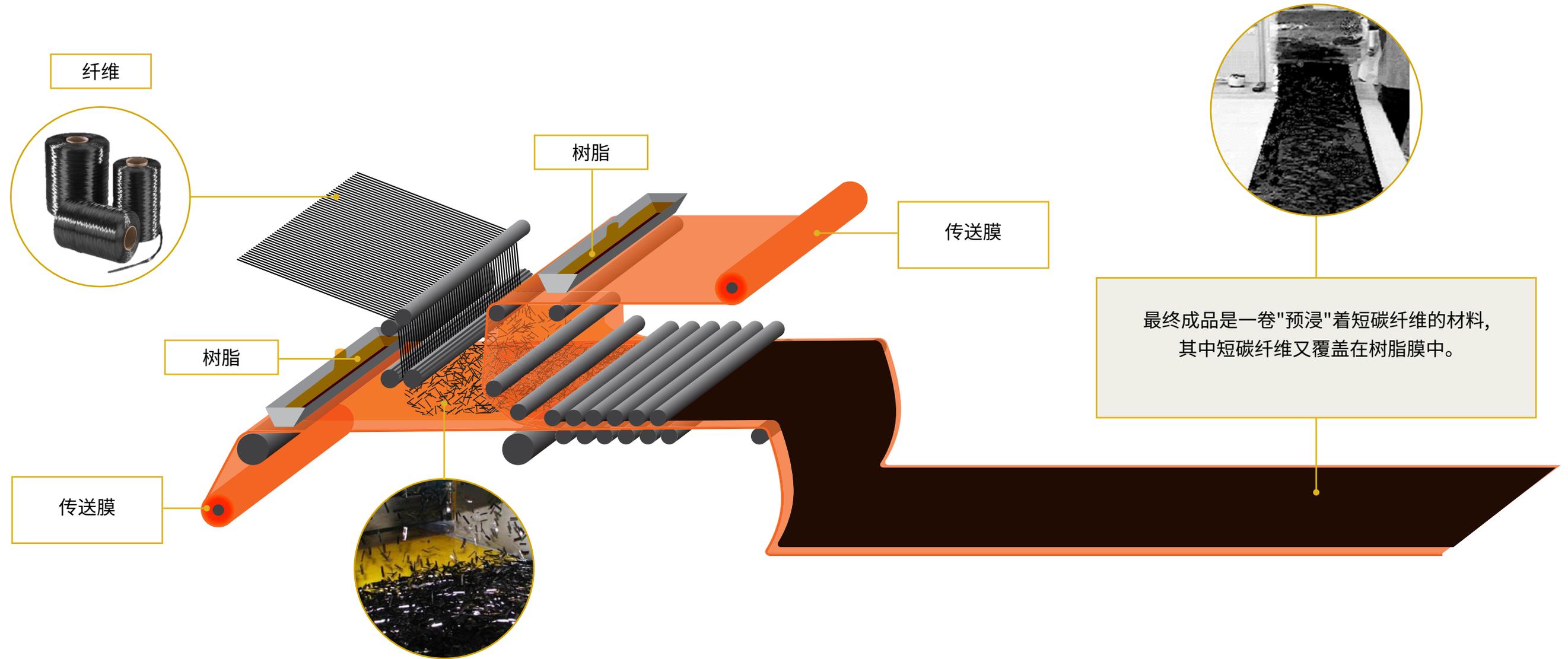
GPa

弹性模量小于铝



极其便于  
机械加工

# 如何制造FORGED COMPOSITES® (锻造复合材料)



# FORGED COMPOSITES® (锻造复合材料) 成型过程



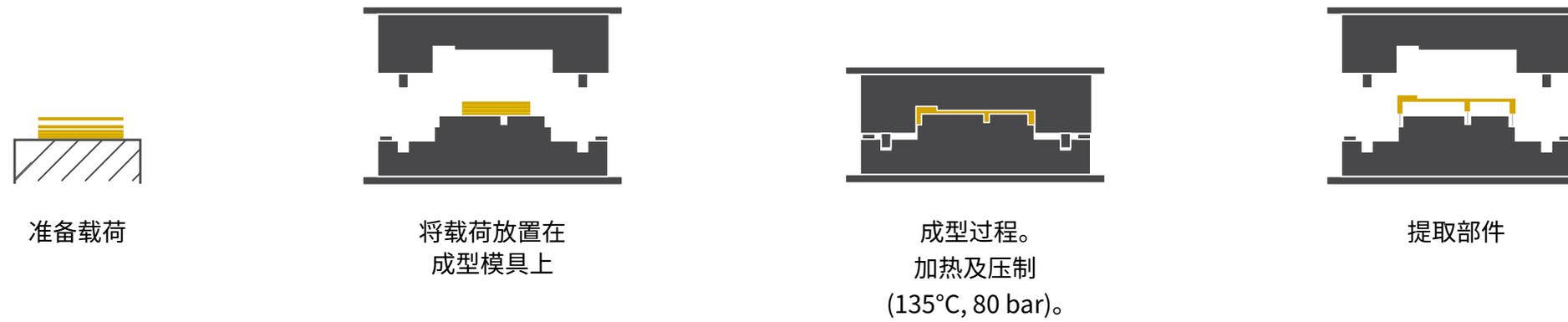
1 切割材料

2 检测载荷重量

3 准备载荷

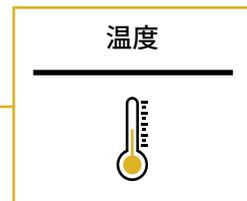
4 在成型模具上定位载荷

5 已成型部件



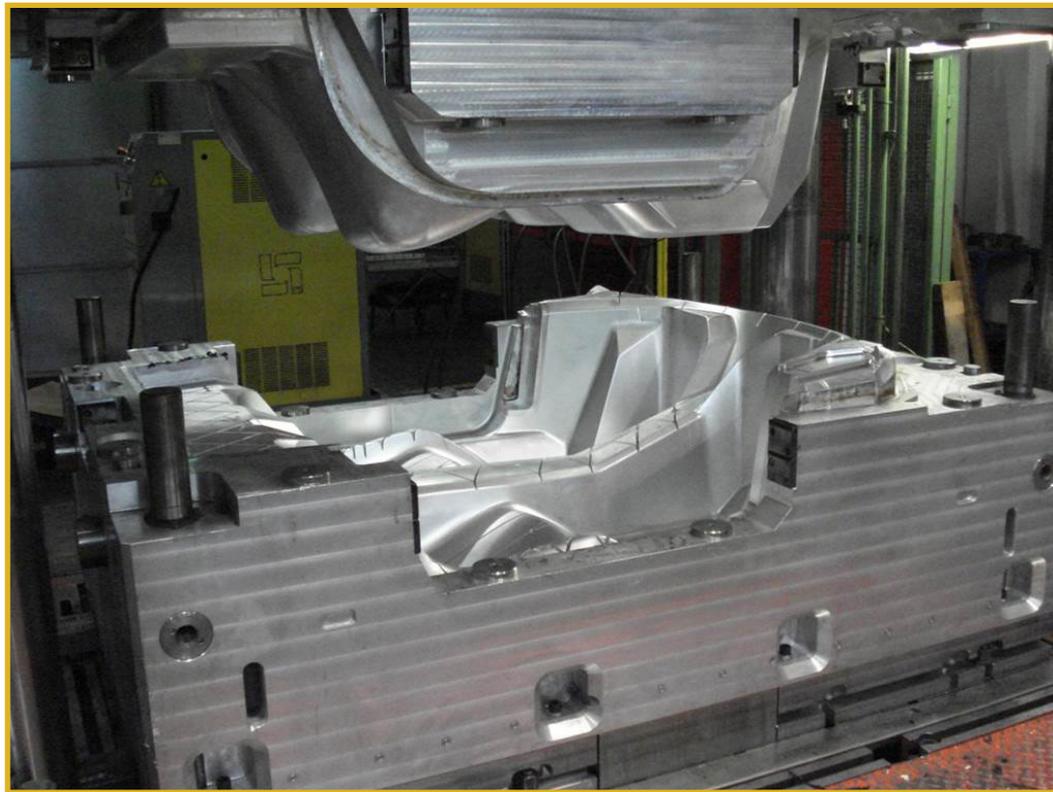
总用时:<5分钟

优势



# 使用FORGED COMPOSITES® 定型复合模具

FORGED COMPOSITES®（锻造复合材料）技术非常适合用于实现带掏槽的复杂形状。



- 复合模具:正面模和反面模
- 具有高质量和高表面光滑度的钢
- 自动化提取器
- 多轴向压力
- 能够局部和分散加热

# FORGED COMPOSITES® (锻造复合材料) 在设计中的应用

---

- 有助于肋材或支撑部件的整体化
- 可以改变截面厚度而无需轧制额外的材料
- 可实现任何厚度:不再因材质层的厚度而产生任何的限制。唯一的限制仅针对最小厚度
- 可以进行钻孔和修边等机械加工, 因该材质不易产生应力集中的现象
- 适合用作紧固部件(载重量)

# 为何选择FORGED COMPOSITES® (锻造复合材料)



优势

提高

生产量

设计自由度

整体化

过程的自动化

降低

成本

部件数量

人工成本